



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ  
ΔΗΜΟΣ ΚΑΛΥΜΝΙΩΝ**

Κάλυμνος, **22/06/2026**

Αρ. Πρωτ.: 14084

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΑΠΟΘΗΚΩΝ**

Ταχ. Δ/ση : 85 200 Κάλυμνος

Πληροφ. : **Μ. ΜΠΑΪΡΑΜΗΣ**

Τηλέφωνο: 2243360150

Fax: 2243360123

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΤΗΣ ΥΠ' ΑΡΙΘ.: 14083/22-06-2026 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ  
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ  
ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΗΜΟΣΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗ «Μεταφορές Εν Γένει 2026»

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ & ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΔΗΜΟΥ ΚΑΛΥΜΝΙΩΝ**

Προκηρύσσει Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό κάτω των ορίων με σφραγισμένες προσφορές για την δημόσια σύμβαση «**Μεταφορές Εν Γένει 2026**».

Ο προϋπολογισμός της σύμβασης ανέρχεται στο ύψος των **57.639,00€ συν Φ.Π.Α. 17%**

Κριτήριο ανάθεσης της Σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής. Επειδή οι μεταφορές κυρίως εκτός πόλης και λόγω ραγδαίας αύξησης των τιμών των καυσίμων είναι ασύμφωρες για τους αναδόχους και μπροστά στον κίνδυνο αυτό, οι συμμετέχοντες να μην δώσουν προσφορά γι' αυτές τις κατηγορίες μεταφορών η ανάθεση θα γίνει σε ένα οικονομικό φορέα και θα περιλαμβάνει το σύνολο των μεταφορών και για όλες τις περιοχές που προβλέπονται στη παρούσα σύμβαση με κριτήριο τη συνολικά χαμηλότερη τιμή.

Προσφορές υποβάλλονται **επί ποινή αποκλεισμού** για το σύνολο της δημόσιας σύμβασης. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στις μεταφορές.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με ηλεκτρονικό τρόπο μέσω της πλατφόρμας του Εθνικού συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) στη διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016. Ημερομηνία & ώρα έναρξης υποβολής Προσφορών: **24-06-2026**, ημέρα Τετάρτη και ώρα **07:00**. Ημερομηνία & ώρα λήξης υποβολής προσφορών: **10-07-2026** ημέρα Παρασκευή και ώρα **15:00**. Μετά τη λήξη της παραλαβής προσφορών θα γίνει η ηλεκτρονική αποσφράγιση στις **17-07-2026** ημέρα Παρασκευή και ώρα **10:30 π.μ.**, ενώπιον της Επιτροπής Διαγωνισμού. Συστημικός Αύξοντα Αριθμός Διαγωνισμού: **487105**

Οι διαγωνιζόμενοι με τη προσφορά τους θα καταθέσουν εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσού χίλια τετρακόσια είκοσι επτά ευρώ και ογδόντα οκτώ λεπτά **(1.152,78€)** που αντιστοιχεί στο 2% επί της εκτιμώμενης αξίας χωρίς Φ.Π.Α.

Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης προσφέρεται στη διεύθυνση διαδικτύου: α) στο Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων ΚΗΜΔΗΣ [www.eprocurement.gov.gr](http://www.eprocurement.gov.gr) – στο Εθνικό Σύστημα Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) & [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) και β) στην ιστοσελίδα του Δήμου μας [www.kalymnos.gov.gr](http://www.kalymnos.gov.gr). Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν επίσης να λάβουν γνώση των εγγράφων της σύμβασης από το γραφείο Προμηθειών κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Μπορούν επίσης να λάβουν αντίγραφα αυτών με δαπάνες και φροντίδα δική τους.

Ο Αντιδήμαρχος Διοικητικών &  
Οικονομικών Υπηρεσιών

Ιωάννης ΘΕΟΦΙΛΙΔΗΣ